

「転造」で広げる「モノづくり」の可能性。

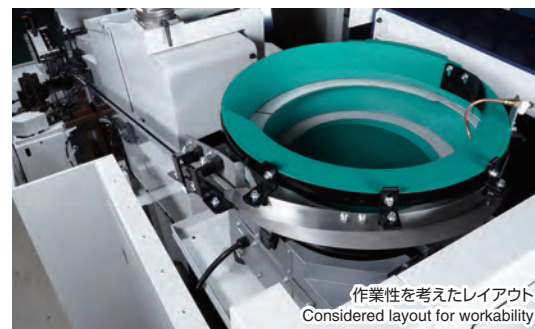
Spreading the possibilities of
“manufacturing” with “rolling” technology



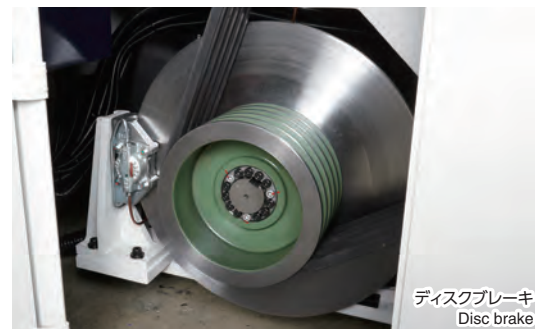
この写真はオプション搭載機です。
Machine in photo has optional equipment installed.



水平搬送ブラシコンベア
Horizontal brush conveyor



作業性を考えたレイアウト
Considered layout for workability



ディスクブレーキ
Disc brake

THREAD ROLLING MACHINE

THI-16R

“信頼と実績”

“Reliability and Results”

多彩なオプションで進化を求める

Pursuing advances with various options.

転造後製品の1本流しを実現

Realizing one-piece flow of rolled products.

電動開閉式安全カバーの装備

Motorized open/close type safety cover.

パーツフィーダの設置位置変更により作業性向上

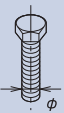
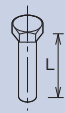
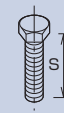

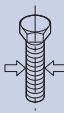


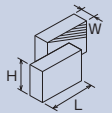



Revised part feeder installation position for improved workability.

SANMEI WORKS CO., LTD.

三明製作所のスレッドローリングマシンは、独自の転造技術と高い信頼性で、 「モノづくり」産業の発展と技術の進歩に貢献します。

The Sanmei Works thread rolling machine's unique rolling technology and high reliability contribute to the development of a "manufacturing" industry and the advance of technology.

THI-16R

仕 様				転造圧	出 力	回転数	ダイスサイズ	重 量	タンク容量	
Threads without points				Threads pressure※2	Power	Speeds	Standard die	Weight (net)	Coolant (litros)	Circulate
Max	Max※1	Max※1	Max※1			RPM				
										
M16	150	50	80	22,000kgf M16 60L 強度区分 6.8 Strength class	4P 22kW	40 ~ 100	L W H 260×40×50 280×40×50	6ton	65ℓ	36ℓ

※1 材質、材料硬度、ダイス形状によって異なります。 *1. May differ according to material, material strength and die shape.

※2 連続運転時の数値です。 *2. Value for continuous operation.

転造後製品の1本流しを実現 Realizing one-piece flow of rolled products.

品質向上 Improved quality

転造後に排出リベットシュート、ブラシコンベアの設置により、製品排出時の打痕を防止できます。

Dents caused when the product is discharged can be prevented by installing a discharge rivet chute and brush conveyor after the rolling process.

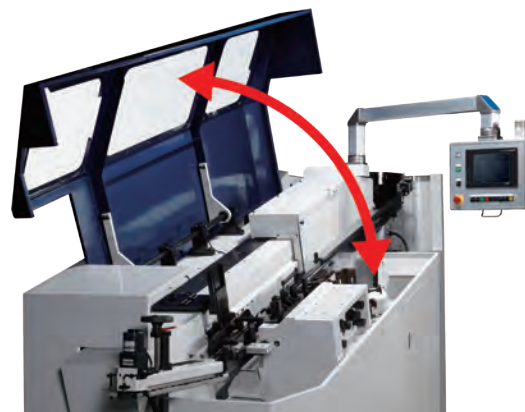


電動開閉式安全カバーの装備 Motorized open/close type safety cover.

安全性向上 Improved safety

安全カバーの設置による作業性の悪さを改善するため開口部を大きくしました。

The larger opening eliminates the poor workability caused by the installation of the safety cover.



パーツフィーダの設置位置変更により作業性向上 Revised part feeder installation position for improved workability.

作業性向上 Improved workability

パーツフィーダを機械後方へ設置したことにより、パーツフィーダの調整が容易になります。
 また、標準品とパーツフィーダの回転方向を逆にすることで、パーツフィーダとシュートの調整方向が同じになり、パーツフィーダの位置を固定したままでシュート幅の調整ができます。
 さらに、ベースには電動上下機能を装備しますので、調整作業時間が短縮します。

The part feeder has been moved to the back of the machine to make it easy to adjust the part feeder.
 The standard part and part feeder rotation direction have been reversed so the part feeder and chute adjustment direction are the same.
 Now the chute width can be adjusted even with a fixed part feeder position.
 A motorized elevation function has been added to the base to shorten adjustment work time.



※仕様等は改良の為予告なく変更する場合がありますのでご了承下さい。
 The specifications, etc., are subject to change without notice for improvements.



株式会社 三明製作所

本 社 〒486-0839 愛知県春日井市六軒屋町西3丁目9番地の1
 TEL (0568) 81-8411 (代) FAX (0568) 83-5844
 E-mail: info@sanmei-works.jp
 関東営業グループ TEL (0467) 77-9581 (代) FAX (0467) 77-9591

SANMEI WORKS CO.,LTD.

3-9-1, NISHI, ROKKENYA-CHO, KASUGAI-CITY, AICHI-PREF., JAPAN 486-0839
 TEL : 81-568-81-8411 FAX : 81-568-83-5844

Web: www.sanmei-works.jp